

Nazwa: WYWAŻARKA DO KÓŁ SAMOCHODÓW OSOBOWYCH
Model: SBM2000C

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Copyright Information
Copyright © 2011 Viaken.
All rights reserved.

Informacje, specyfikacja oraz ilustracje zawarte w tej instrukcji oparte są na najnowszych informacjach aktualnych w momencie drukowania Instrukcji. Firma Viaken zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian w dowolnej chwili bez informowania o tym.

Spis treści

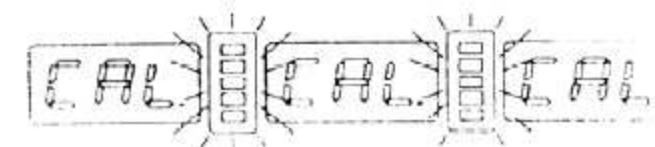
1. Przeznaczenie urządzenia.....	3
2. Transportowanie oraz rozpakowywanie.....	4
3. Dane Techniczne:.....	4
4. OBSŁUGA	4
MOCOWANIE:.....	4
PODŁĄCZENIE DO SIECI ELEKTRYCZNEJ:.....	5
PANEL KONTROLNY.....	5
MOCOWANIE KOŁA.....	6
WPROWADZANIE PARAMETRÓW KOŁA.....	7
I. TRYB AUTOMATYCZNY.....	7
1. Felgi standardowe:.....	7
2. Felgi ALU:.....	8
II. TRYB MANUALNY.....	9
1. Felgi standardowe:.....	9
2. Felgi ALU:.....	10
POMIAR I WYNIK.....	11
Określenie pozycji przeciwwagi Alu-Felgi.....	12
MINIMALIZACJA NIEWYWAŻENIA STATYCZNEGO.....	13
OPTYMALIZACJA ASYMETRII KOŁA.....	14
TRYB ALU I STATYCZNY.....	14
5. SAMOKALIBRACJA WYWAŻARKI.....	15

5. SAMOKALIBRACJA WYWAŻARKI

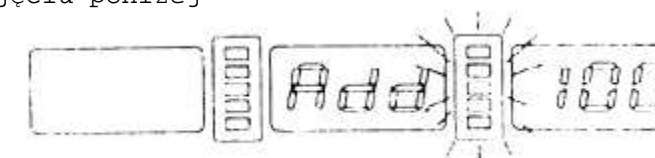
- Zamontuj dowolne koło (nawet jeśli jest niewyważone) Najlepiej „Średniego” rozmiaru.
- Ustaw dokładne wymiary zamontowanego koła

UWAGA NALEŻY DOKŁADNIE WPROWADZIĆ PRAWDZIWE WYMIARY, BŁĘDNE WPROWADZENIE BĘDZIE SKUTKOWAŁO ZŁYM WYWAŻENIEM KOŁA AŻ DO KOLEJNEJ POPRAWNIE WYKONANEJ KALIBRACJI

- Wciśnij klawisze D+C, na wyświetlaczu zapalą się diody jak na zdjęciu poniżej

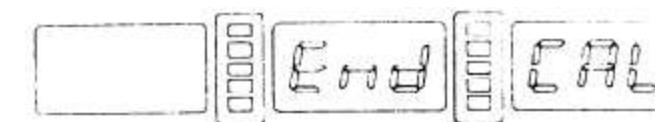


- Wciśnij START, następnie na wyświetlaczu pojawi się informacja jak na zdjęciu poniżej



Dodaj obciążnik 100 gram od strony zewnętrznej felgi w dowolnym położeniu kątowym.

- Wciśnij START, po zakończeniu pojawi się informacja jak na zdjęciu poniżej.







- Maszyna została skalibrowana

TRYB ALU I STATYCZNY

Dostępne funkcje pozwalają na wskazanie miejsca mocowania odważników korekcyjnych

- Naciśnij ALU aby wybrać funkcję, na górnej części wyświetlacza można zobaczyć, który tryb jest aktywny (będzie o tym informować zapalona dioda)

	Tryb normalny: obciążnik będzie przymocowany do brzegu felgi z obu stron
	Tryb statyczny: Tryb jest przeznaczony dla kół motocyklowych albo kół do, których nie można przymocować obciążnika z obu stron
	Tryb ALU1 Obciążnik przymocowany wewnątrz felgi
	Tryb ALU2 Wewnętrzny obciążnik będzie umocowany do brzegu felgi a zewnętrzny obciążnik będzie przyklejony wewnątrz felgi

Tryb ALU-s

Ten tryb jest przeznaczony dla specjalnie ukształtowanych felg.

- Naciskając przycisk ALU przechodzimy pomiędzy trybami wyważania, aż na wyświetlaczu panelu sterującego nie zaświeci się dioda trybu ALU-s.
- Wprowadzamy dane o feldze zgodnie z procedurą opisaną wcześniej w instrukcji
- Następnie korzystamy w procedur dla Wyważanie koła, Przeliczenie obciążnika, Wyświetlanie niewyważenia mniejszego od 5 g - stosuje się do dokładnego wyważania kół.

ABY ZAPROGRAMOWAĆ LICZBĘ RAMION FELGI

- Wybierz wymiar
- Wciśnij przyciski D+OPT
- Wciśnij + lub - i ustaw liczbę ramion w zakresie 3 do 12
- Wciśnij D+OPT aby zatwierdzić ustawienia

UWAGA

Niniejsza instrukcja obsługi jest integralną częścią urządzenia.
Ostrzeżenia oraz zalecenia zawarte w instrukcji obsługi są źródłem ważnych informacji dotyczących BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA oraz KONSERWACJI urządzenia i powinno się z nimi dokładnie zapoznać.

Należy zachować instrukcję obsługi w celu korzystania z niej w przyszłości.

1. Przeznaczenie urządzenia

Wyważarka do opon przeznaczona jest tylko i wyłącznie do wyważania kół do maksymalnych wymiarów podanych w dalszej części instrukcji (patrz 1. Informacje Ogólne). Podczas rutynowych prac konserwacyjnych maszyny należy przestawić główny włącznik na pozycję OFF oraz odłączyć maszynę od źródeł zasilania, niniejszym uniemożliwiając przypadkowe włączenie maszyny. Urządzenie należy używać tylko i wyłącznie do celów, do których zostało zaprojektowane,

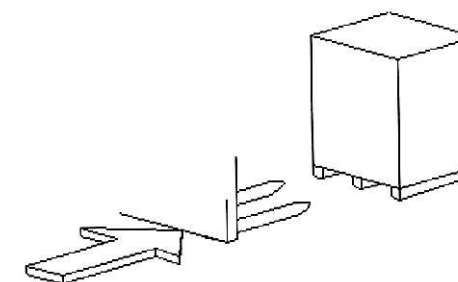
Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody poniesione w związku z nieodpowiednim oraz nierozsądnym użytkowaniem maszyny.

Szkolenie oraz informacje dla operatorów maszyny
Urządzenie może być obsługiwane tylko i wyłącznie przez specjalnie przeszkolony oraz wykwalifikowany personel. Szkolenie personelu obsługującego maszynę powinno odbywać się w taki sposób, aby nauczyć obsługiwanie maszyny zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w instrukcji obsługi oraz zapewniło jej sprawne i bezpieczne użytkowanie.

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obsługi, instalacji lub konserwacji maszyny należy odwołać się do instrukcji obsługi bądź skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym.

2. Transportowanie oraz rozpakowywanie

Transportowanie zapakowanego produktu



Po rozpakowaniu produktu należy upewnić się, że znajduje się w nim kompletna instrukcja obsługi oraz że produkt nie posiada żadnych widocznych uszkodzeń. Zawartość kartonów należy przechowywać w specjalnie do tego celu przeznaczonym miejscu magazynowym niedostępnym dla dzieci oraz zwierząt.

3. Dane Techniczne:

Maksymalna waga koła: 65 kg
 Moc silnika: 0.2 Kw
 Pobór mocy: 220 V
 Trafność wyważania: ±1 g
 Prędkość wyważania: 220 obr/min
 Średnica obręczy: 10" ~ 24"
 Szerokość obręczy: 1.5" ~ 20"
 Czas pomiaru: 8 s
 Poziom hałasu: <70 db
 Rozmiar paczki: 90 x 80 x 105 cm
 Waga netto/brutto 100Kg/110Kg

4. OBSŁUGA

Jakiegokolwiek prace przy układzie elektrycznym mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany personel.

MOCOWANIE:

Korpus maszyny jest wyposażony w 3 otwory do mocowania do podłogi. Dobre umocowanie jest warunkiem uzyskania poprawnych wyników wyważania. Dlatego też należy wyregulować nóżki z tyłu podnośnika, dostosowując do nierówności podłoża, aby ciężar był przenoszony równomiernie na wszystkie podpory.

PODŁĄCZENIE DO SIECI ELEKTRYCZNEJ:

- Sprawdź zgodność napięcia w sieci z napięciem podanym na tabliczce znamionowej. W przypadku niezgodności NIE uruchamiaj maszyny!
- Zaopatrz kabel zasilania w odpowiednią wtyczkę, która odpowiada przepisom UE oraz lokalnym. Wtyczka musi być prawidłowo uziemiona.
- Sprawdź działanie uziemienia.
- Urządzenie musi być podłączone do sieci za pośrednictwem automatycznego wyłącznika ochronnego lub rozłącznika, o rozwarciu zestyków co najmniej 3 mm.

MINIMALIZACJA NIEWYWAŻENIA STATYCZNEGO

Wartość asymetrii poniżej 10-12 gramów (0,4-0,5 uncje) jest zazwyczaj wystarczająco dobra do wyważenia koła. Urządzeniem można z łatwością wyważyć z dokładnością do 5 gramów (0,2 uncje) lub mniej.

W przypadku kół o nietypowym przeznaczeniu można wyważyć z dokładnością do 1 grama. W tym celu gdy koło stoi w miejscu należy wcisnąć przycisk FINE, pozwoli to odczytać wartość asymetrii poniżej 5 gramów (0,2 uncje)

OPTIMALIZACJA ASYMETRII KOŁA

Funkcja optymalizacji pozwala na zredukowanie ciężaru przeciwwagi potrzebnej do wyważenia koła. W wielu przypadkach możliwe jest również poprawienie parametrów mimośrodowości koła.

- 1) Należy wcisnąć przycisk OPT po czym na wyświetlaczu powinien ukazać się napis OPT
- 2) Zamknąć pokrywę i nacisnąć START w celu rozpoczęcia cyklu pomiarowego
- 3) Należy obrócić oponę na feldze zgodnie z instrukcją na wyświetlaczu oraz zaznaczyć kredą miejsce orientacyjne na feldze i łączniku stożkowym.
- 4) Do obrócenia opony na feldze należy użyć montażownicy BL502 lub BL505 firmy VIAKEN. Oponę należy obrócić o 180 stopni.
- 5) Felgę należy założyć z powrotem na łączniku stożkowym w pozycji zaznaczonej wcześniej kredą.
- 6) Należy wcisnąć przycisk START w celu rozpoczęcia drugiego cyklu pomiarowego
- 7) Na lewym wyświetlaczu powinna pojawić się informacja: % wartości możliwej redukcji asymetrii w porównaniu do aktualnego stanu koła.
- 8) Na środkowym wyświetlaczu powinna ukazać się następująca informacja: aktualna wartość statycznej asymetrii. Jest to parametr, który można poprawić o wartość podaną po lewej stronie wyświetlacza przekręcając oponę na feldze.

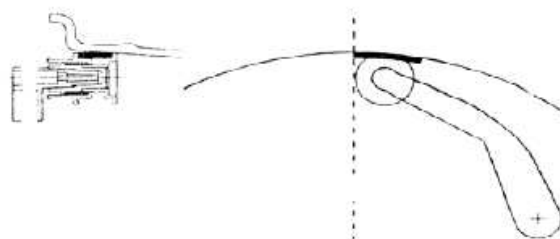
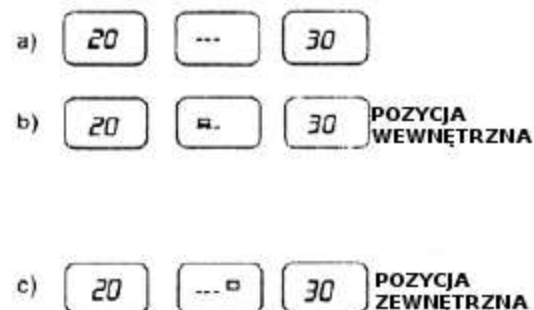
Wyświetlacze LED 3 i 4: Należy ręcznie przekręcać koło do momentu, gdy zaświecą się wszystkie zewnętrzne wyświetlacze LED oraz w tej pozycji zaznaczyć wierzchołek opony. Następnie należy dalej przekręcać ręcznie koło oraz zaznaczyć wierzchołek felgi, gdy zaświecą się wszystkie wewnętrzne wyświetlacze LED.

- 9) Optymalizacja asymetrii koła osiąga się osadzając oponę na feldze w taki sposób, aby zeszły się wykonane wcześniej zaznaczenia
- 10) Aby zakończyć proces optymalizacji asymetrii oraz powrócić do trybu mierzenia asymetrii koła należy nacisnąć przycisk STOP.

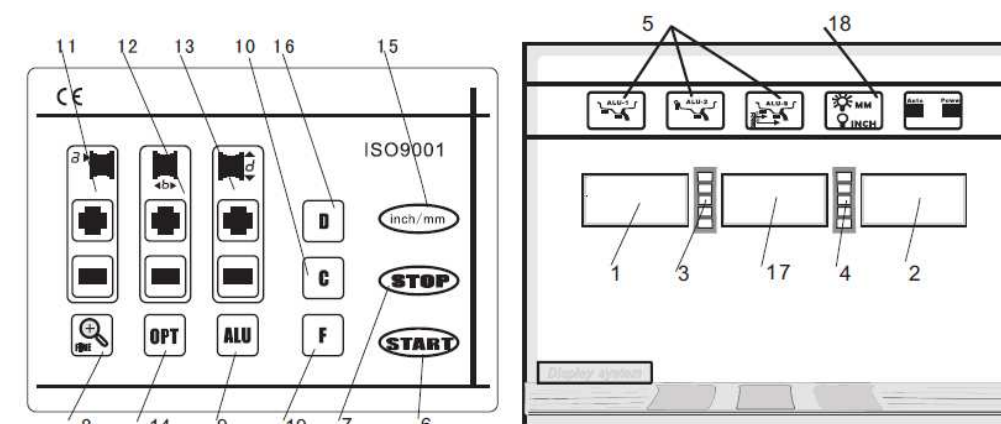
Określenie pozycji przeciwwagi Alu-Felgi

- 1) Za pomocą wskaźnika odległości mierzymy odległość wewnętrzną (lewa krawędź)
- 2) Za pomocą wskaźnika odległości mierzymy odległość zewnętrzną (prawa krawędź)
- 3) Uruchomi się tryb wyważania ALU-S
- 4) Zamykamy pokrywę, koło zostanie rozpedzone i zahamowane
- 5) Na monitorze ukażą się wartości odważników które mamy zamocować
- 6) Naciśnij przycisk STOP+ALU, na środkowym wyświetlaczu pojawia się trzy kreski --- (rys. a)
- 7) Za pomocą wskaźnika odległości ustalamy odległość zamocowania odważnika od pozycji 0 wskaźnika odległości dla pozycji wewnętrznej (rys. b)
- 8) Kręcimy kołem aż zaświecą wszystkie diody LED z wyświetlacza (3,4 POZYCJA NIEWYWAŻENIA)
- 9) Przyklejamy odważnik na pozycji godziny 12 wskazówek zegara
- 10) Powtórzyć czynność od punktu 7 dla pozycji zewnętrznej (rys.c)

Pozycja zamocowania odważnika od pozycji 0 jest określana przez zaświecenie się kwadracika na środkowym wyświetlaczu LED (jak w poniższych przykładach)



PANEL KONTROLNY



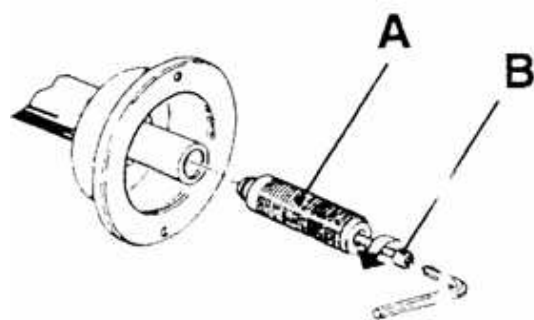
1. Wyświetlacz cyfrowy WARTOŚĆ NIEWYWAŻENIA strona wewnętrzna
2. Wyświetlacz cyfrowy WARTOŚĆ NIEWYWAŻENIA strona zewnętrzna
3. Wyświetlacz, POZYCJA NIEWYWAŻENIA, strona wewnętrzna
4. Wyświetlacz, POZYCJA NIEWYWAŻENIA, strona zewnętrzna
5. Wyświetlacz, Wybrany tryb korekcji
6. Przycisk uruchomienia cyklu
7. Przycisk awaryjne zatrzymania cyklu
8. Przycisk, dokładna wartość niewyważenia
9. Przycisk, wybór trybu korekcji
10. Przycisk, re-kalkulacja i kalibracja
11. Przycisk, kalibracja ODLEGŁOŚCI
12. Przycisk, kalibracja SZEROKOŚCI
13. Przycisk, kalibracja ŚREDNICY
14. Optymalizacja
15. Przycisk wyboru jednostek
16. Przycisk, autodiagnozy, samo-kalibracji
17. Wyświetlacz, asymetria
18. Wskaźnik, informuje o jednostkach wymiarów
19. Wybór korekcji, statyczna lub dynamiczna

MOCOWANIE KOŁA

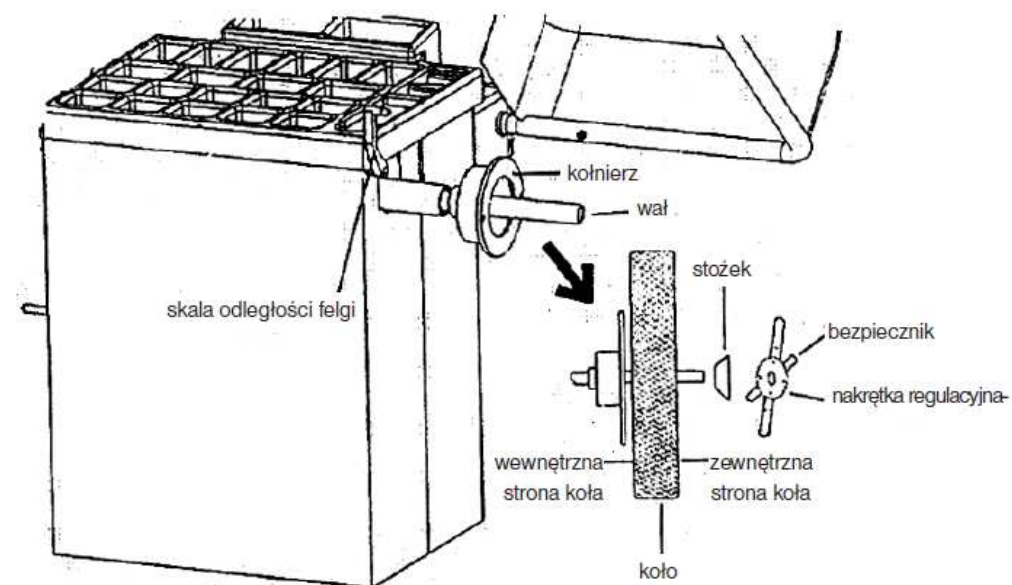
Przed zamocowaniem uchwyty należy oczyścić i posmarować stożek wału oraz otwór uchwyty. Złe pasowanie uchwyty pogorszy dokładność wyważania. Wyważarka dostarczana jest z adapterami typu stożkowego do mocowania koła z otworem centralnym. Mogą być również montowane inne adaptory.

Do montowania koła na wrzecionie należy użyć odpowiedni łącznik stożkowy. Należy pamiętać, że niedokładne środkowanie powoduje asymetrię obciążenia.

1) Wsuń gwintowaną końcówkę „A” do otworu wału i zakręć śrubę kluczem imbusowym „B” dołączonym do zestawu.



2) Nasuń koło z oponą tak, żeby wewnętrzna strona felgi była skierowana do kołnierza
3) Wybierz stożek odpowiedniej wielkości i załóż na wał tak, aby trafił do środkowego otworu felgi.

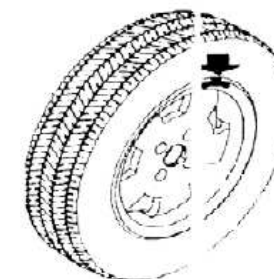


4) Obiema rękami chwyć nakrętkę mocującą. Palcem dociśnij dźwignię bezpiecznika i załóż na wał wyważarki, wsuń do oporu do stożka.

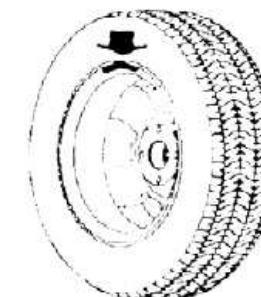
POMIAR I WYNIK

- Zamknij osłonę i wciśnij przycisk START
- W ciągu kilku sekund koło jest doprowadzone do prędkości roboczej
- Koło zatrzyma się automatycznie, wartości niewyważenia zostaną podane na wyświetlaczach 1 i 2
- Wyświetlacze 3 i 4 podają pozycje korekcyjne przeciw wagi za pomocą wyświetlaczy LED. Przy zaświeconych wszystkich wyświetlaczach LED, przeciw wagę należy umieścić na szczycie osi pionowej (zgodnie ze wskazówkami zegara godziny 12)

Korekta na zewnątrz:

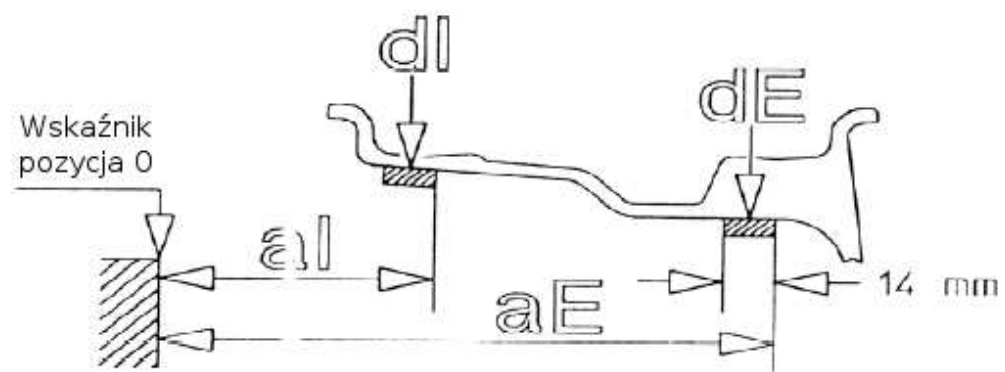


Korekta wewnątrz:

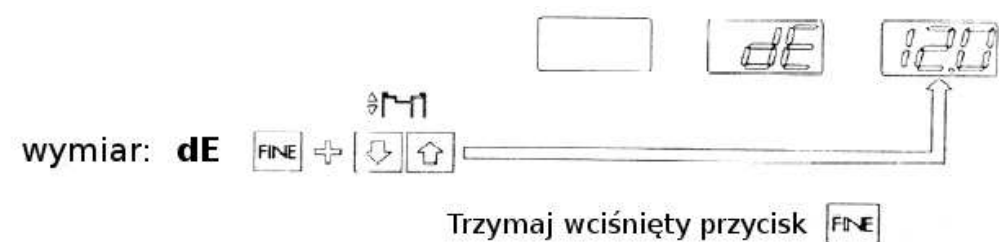
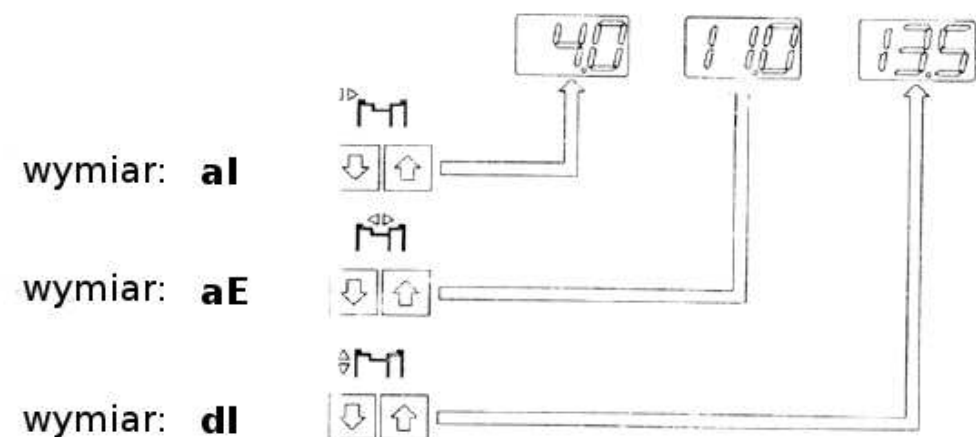


2. Felgi ALU:

Należy zmierzyć wymiary według schematu podanego poniżej:



Wprowadzanie ustawień:



- 5) Puść dźwignię bezpiecznika i dokręć nakrętkę mocującą. Uważaj, aby stożek trafił do środkowego otworu felgi.
- 6) Teraz należy obrócić ręcznie koło i skontrolować jego osadzenie na stożku mocującym. Felga nie może bić. W przeciwnym razie należy powtórzyć procedurę mocowania koła.

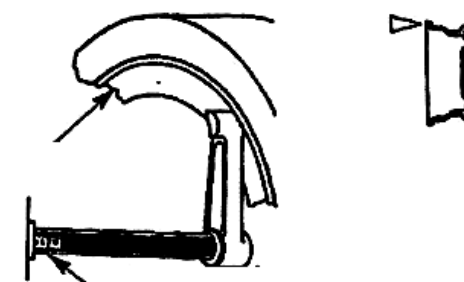
WPROWADZANIE PARAMETRÓW KOŁA

I. TRYB AUTOMATYCZNY

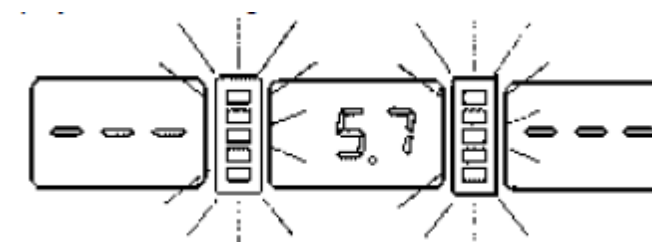
Dwa tryby automatyczne (Felgi standardowe, Felgi ALU):

1. Felgi standardowe:

- 1) Włącz urządzenie
- 2) Wsuń wskaźnik odległości koła z boku wyważarki i dotknij do wewnętrznej strony felgi, przytrzymaj 2 sekundy



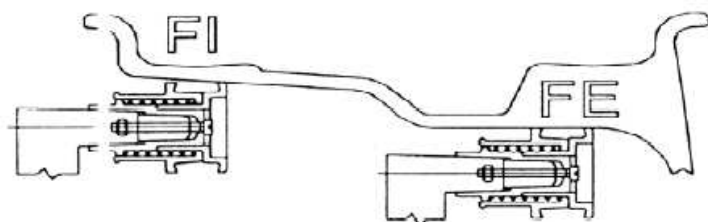
- 3) Jeżeli urządzenie poprawnie odczyta właściwości koła zapalą się diody oraz będzie widoczna wartość na wyświetlaczu jak na poniższym przykładowym zdjęciu



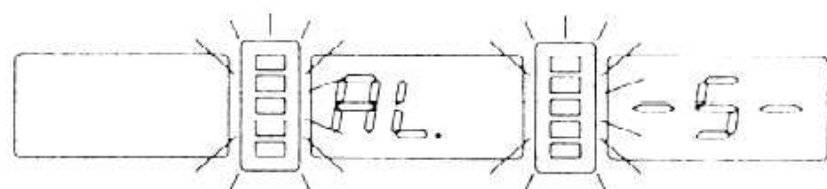
- 3) Wsuń z powrotem skale, na wyświetlaczach pojawiają się wszystkie automatycznie odczytane właściwości koła.

2. Felgi ALU:

- 1) Wsuń wskaźnik odległości koła z boku wyważarki i dotknij do wewnętrznej strony felgi, przytrzymaj 2 sekundy tak jak na zdjęciu poniżej FI
- 2) Wsuń skalę
- 3) Wsuń drugi raz wskaźnik odległości koła i dotknij do zewnętrznej strony felgi jak na zdjęciu poniżej FE, przytrzymaj 2 sekundy



- 4) Jeżeli urządzenie poprawnie odczyta właściwości koła zapalą się diody i napis ALU jak na zdjęciu poniżej





- 5) Cofnij skalę do poziomu 0, na wyświetlaczach pojawia się właściwości koła

II. TRYB MANUALNY

Za pomocą przycisków na pulpicie wprowadź właściwości koła ręcznie.

1. Felgi standardowe:

Wymiar A (Ustawienia Odległości) Przyrost skoku: 0,5 cm Odległość między maszyną a punktem nałożenia ciężarków, użyj wbudowanego wskaźnika odległości	Wymiar B (Ustawienia Szerokości) Jednostka miary: mm Zazwyczaj jest opisana na feldze, jeżeli nie użyj szcęk do mierzenia szerokości.	Wymiar D Ustawienia Średnicy Jednostka miary: cale Wprowadź średnicę opisaną na oponie.
Przycisk 11: 	Przycisk 12: 	Przycisk 13: 